

广东石油化工学院高等学历继续教育

# 学生实习登记表

教学点： 惠州浩博

层 次： 高起专/专升本

专 业： 以学信网为准，须填写专业全称

班 别： 以学信网为准(例：函石化大24-5班)

学 号： 以学信网为准(例：202453110000)

姓 名： 填写真实姓名

继续教育学院 印制

## 填写说明

1、“实习典型案例记录及分析”栏必须要按照要求填写三个与所学专业相关的案例分析记录（师范类毕业生则是以实习听课记录的案例为主），并在“学生签名”一栏中由学生本人签名及填写日期，（日期以完成案例的当天时间为准）。

2、“实习情况自我总结”栏必须由学生本人填写完成并签名及填写日期，（日期同样以完成总结的当天时间为准）。

3、“实习指导教师或单位意见”栏必须有实习单位填写意见和盖章。

4、“带队教师意见”和“二级院系审核意见”两栏则必须留空，不得随便填写，否则该表无效。

实  
习  
情  
况  
  
自  
我  
总  
结

学生填写，字数不少于300字

至少写到这里

---

必须签名

学生签名：\_\_\_\_\_

年 月 日

实习时间：2026年4月1日至2026年  
6月30日，以实际完成时间为准。

实习指导教师或单位意见	<p>(实习表现)</p> <p style="text-align: center;"><b>必须有实习单位填写意见</b></p> <p style="text-align: center;">在2026年4月1日-2026年6月30日期间， 以实际完成为准。</p> <p style="text-align: right;"> <b>必须签名 单位盖章</b>          实习单位签章： _____          年 月 日       </p>
带队教师意见	<p style="text-align: center;"><b>学生不可填写!!!</b></p> <p>成绩等级： _____</p> <p style="text-align: right;">         签名： _____          年 月 日       </p>
二级院(系)审核意见	<p style="text-align: center;"><b>学生不可填写!!!</b></p> <p style="text-align: right;">         盖章： _____          年 月 日       </p>

从这页开始，须要按照要求填写三个与所学专业相关的案例分析记录，三个案例不可一致，建议半个月或一个月写一个案例，以下案例仅供参考。

实习典型案例记录及分析

题目	催化裂化装置异常问题诊断与解决	时间	以实际完成时间为准
过程记录	<p><b>一、过程记录</b></p> <p><b>1. 见习背景与案例概述</b>            在石油化工生产中，催化裂化是核心工艺之一，用于将重质油转化为轻质油（如汽油、柴油）。本次见习期间，我参与了催化裂化装置的日常巡检与操作，期间发现装置产品分布出现异常——轻质油收率下降，同时气体产物增多。</p> <p><b>2. 问题发现与初步分析</b>  <b>现象记录：</b>            反应器出口温度较正常值偏高（5℃）。            催化剂活性监测显示结焦速率加快。            产品化验结果显示汽油收率下降3%，液化气产量增加。  <b>初步判断：</b>结合理论知识，可能原因包括原料性质变化、催化剂失活或反应条件偏离。</p> <p><b>3. 问题排查与解决</b>  <b>步骤1：</b>原料分析与化验室协作，发现当日原料油中重金属（镍、钒）含量超标，导致催化剂中毒。  <b>步骤2：</b>操作参数调整在导师指导下，采取以下措施：            提高反应器进料预热温度，降低重油裂解难度。            调整催化剂再生频率，缓解结焦问题。  <b>步骤3：效果验证</b>            调整后24小时内，产品分布逐步恢复正常，汽油收率回升至标准范围。</p>		

分 析 建 议	<p><b>二、分析建议</b></p> <p><b>1.理论联系实际的关键点</b> 催化剂管理：本次案例印证了原料杂质对催化剂活性的直接影响。建议加强原料预处理的脱金属环节，定期监测催化剂性能。 参数敏感性：反应温度微小波动对产品分布影响显著，需强化操作员对工艺参数的精细化控制培训。</p> <p><b>2.技术改进建议</b> 引入在线原料快速检测设备，提前预警重金属超标风险。 优化催化剂再生工艺，探索抗中毒性能更强的催化剂型号。</p> <p><b>3.安全与环保启示</b> 异常工况下需优先确保反应器压力稳定，避免安全事故。 重金属超标的原料应单独处理，减少对后续工段的污染。</p> <p><b>4.未来展望</b> 通过本次案例，我深刻认识到石油化工生产的系统性与复杂性。建议未来结合大数据分析，建立工艺参数异常预警模型，进一步提升生产稳定性。</p> <p style="text-align: right;"><b>必须签名</b> 学生签名： _____ 年 月 日 <b>以实完成时间为准</b></p>
------------------	--

## 实习典型案例记录及分析

题目		时间	以实完成时间为准
过 程 记 录	过程字数不能太少，起码到表格的三分之二处		

分  
析  
建  
议

字数不能太少

**必须签名**

学生签名：\_\_\_\_\_

年 月 日

**以实完成时间为准**

## 实习典型案例记录及分析

题目		时间	<b>以实完成时间为准</b>
过 程 记 录	<b>过程字数不能太少，起码到表格的三分之二处</b>		

分

析

建

议

字数不能太少

学生签名： **必须签名** \_\_\_\_\_

年 月 日

**以实完成时间为准**

